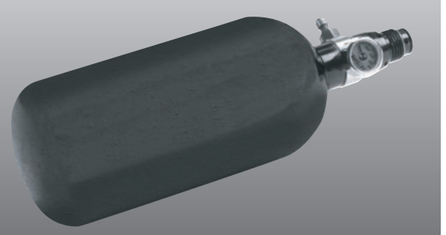


WGP AiR Preset Regulated High Pressure Air System

OWNER'S MANUAL

Contains:
- Safety Information
- Warranty Information
- Operating Instructions
- Annotated Diagram
- Trouble Shooting Guide

⚠ alert symbol indicates important safety messages in this manual. When you see this symbol, be alert to the possibility of personal injury and carefully read the message that follows.

⚠ **WARNING:** THIS IS NOT A TOY. MISUSE MAY CAUSE SERIOUS INJURY OR DEATH. EYE PROTECTION DESIGNED FOR PAINTBALL USE MUST BE WORN BY THE USER AND ANY PERSON WITHIN RANGE. RECOMMEND AT LEAST 18 YEARS OLD TO PURCHASE, 14 YEARS OLD TO USE WITH ADULT SUPERVISION, OR 10 YEARS OLD TO USE ON PAINTBALL FIELDS MEETING ASTM-STANDARD F1777-02. READ OPERATION MANUAL BEFORE USING.

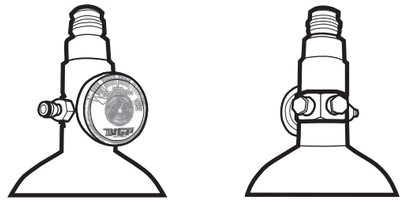
⚠ **WARNING:** NEVER SHOOT AT ANYONE WITHOUT PROPER PROTECTIVE EQUIPMENT FOR EYES, EARS, THROAT AND HEAD, WHICH MUST BE WORN AT ALL TIMES. EYE PROTECTION MUST BE DESIGNED SPECIFICALLY FOR PAINTBALL USE. FAILURE TO FOLLOW THESE SAFETY PRECAUTIONS MAY RESULT IN BODILY INJURY INCLUDING BLINDNESS AND DEAFNESS.

⚠ **WARNING:**
1. Never add any oil to your regulator. It may cause an explosion.
2. NEVER add oil to the regulator valve.
3. NEVER add any oil to your regulator valve to fix a leak. In the event of a leak, contact WGP factory at 1-800-861-6095.
4. Your regulator valve is pre lubed with grease. NEVER add any oil to the valve to fix a leak or for lubrication.

Use only white lithium grease for tank threads lubrication or regulator lubrication.

To locate qualified WGP factory authorized airsmith call 1-800-861-6095
www.worr.com

Part No. 141846-000



Note: to protect your regulator threads it is recommended to purchase a regulator thread protector to be installed when the bottle is not in use. Dirt or debris inside a high-pressure air system can cause the regulator to fail. To prevent that occurrence please purchase and install a regulator fill nipple cover for your HPA system fill nipple.

To maintain the longevity of components of the HPA system, fill only with clean, dry, HPA.

⚠ **WARNING:** All markers should be chronographed before use to determine ball speed. Compressed air and Co2 have different velocity characistics in the same marker. Always re-chronograph your marker anytime you change air tanks, fill a tank, repair the marker, or change any marker components, including springs, barrel, ect.

HPA is the preferred choice of high level players throughout the world today, because HPA provides consistent velocities throughout wide ranges of temperature and atmospheric conditions, enhancing accuracy. In addition, the high-pressure air itself has essentially no weight, which enhances accuracy because the weight and balance of a marker and attached HPA system remains consistent.

HPA SYSTEM FILLING

HPA fills should only be performed by properly trained, qualified, and certified, persons.

NEVER OVERFILL THE CLYNDER. DO NOT EXCEED THE PRESSURE RATING STAMPED ON YOUR CYLINDER, 3000 PSI.

All components of the HPA fill system and marker HPA delivery system must be properly rated for use with a 3000 psi system. Components include but are not limited to 1/8th inch NPT straight through coupler, hoses, and fittings.
CAUTION: Fit of component does not indicate proper pressure rating.

To fill your HPA system, attach a 1/8th NPT straight through coupler to the input nipple fitting on the side of the valve.

Use only properly rated straight through coupler, hose and fittings.

TO FILL: Hold filling hose securely during filling procedure. Cylinder fill rate should not exceed 1000 psi per minute to avoid Rapid Thermal Expansion Stress to the cylinder. Filling the cylinder should only be done while the cylinder is detached from the marker. FILL only with clean and dry compressed air or nitrogen (N2). It is highly recommended that the bulk air source include a filter to "clean" and remove moisture from the air before it is put into this cylinder. Dirt or debris can lead to regulator failure. It is highly recommended that a fill nipple cover be used to cover the input nipple fitting other than during fills, to prevent debris from entering the cylinder, regulator, other HPA system components, and the marker. Never overfill past cylinder rating, 3000 psi. The person performing the cylinder fill should use a properly rated and calibrated fill station gauge.

TO DISCONNECT, bleed the airline of all air, and then remove the straight through coupler.

HIGH PRESSURE GAUGE: The HPA system includes a pressure gauge to show the amount of HPA in the cylinder pressure. The gauge markings may exceed the maximal pressure rating for the cylinder. For example: a 3000 psi system gauge with markings to 6000 psi. Do not exceed the pressure rating stamped on your cylinder (3000 psi). Should the gauge become cracked or damaged, DO NOT FILL the cylinder. The system will need to be serviced. Call WGP Customer Service at 1-800-861-6095,or go to www.worr.com, www.wgppress.com.

⚠ **WARNING:** ONLY a qualified WGP factory authorized airsmith should service the HPA system. Service work must only be performed on a cylinder that is completely empty of pressure with valve open. Use a tank on/off adaptor to vent your HPA system slowly. Once empty leave adaptor in place with valve open until cylinder has reached room temperature.

LEAKS

Should HPA leak from any part of the HPA system or marker, to avoid the possibility of pressure injury.

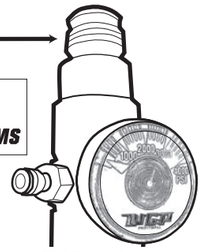
DO NOT STOP OR TRY TO LOCATE ANY AIR LEAK WITH ANY PART OF YOUR BODY INCLUDING, FINGERS, HANDS OR EARS.

HPA has the potential to cut through skin and other tissues and send HPA into the bloodstream. There it can cause an air embolism leading to death or serious bodily injury. Should you notice a leak, once vented and empty take the system immediately to a qualified WGP factory authorized airsmith. Only soapy water should be used to attempt to locate the source of a leak. Should you notice a leak between the regulator and the cylinder at any time, **STOP**. Do not attempt to unscrew the regulator. Place marker on ground and move away until all leaking/venting stops. The HPA system will require servicing.

To locate qualified WGP factory authorized airsmith call 1-800-861-6095
www.worr.com

"Apply thin layer of White lithium grease to regulator threads"

AIR SYSTEMS



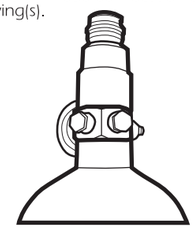
USING YOUR HPA SYSTEM

Your HIGH PRESSURE AIR (HPA) system comes standard preset at 800-psi (+/– 15 psi) output pressure. For use with markers designed to work with this input pressure only. This output pressure is similar in pressure to a Carbon Dioxide (Co2) Cylinder. Check your marker's owner's guide for the recommended input pressure for compatibility with this HPA system.

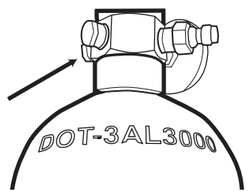
⚠ **WARNING: Do not look into the breach or the barrel of the marker while gas source is attached. Always wear Paintball Goggle System while handling a marker.**

Safety Information

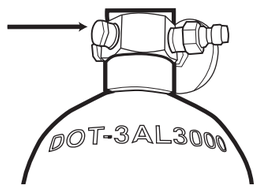
Regulator: The HPA system regulator has two safety disks meeting ASTM standard F 2030-00. Location of the safety disk(s) is shown in the drawing(s).



US Department of Transportation regulations require both disks to be in place for cylinder to be filled. The safety disk marked 1800 (psi) is the safety disk closer to the gauge.



The safety disk marked 5k is the safety disk near the input fill nipple.

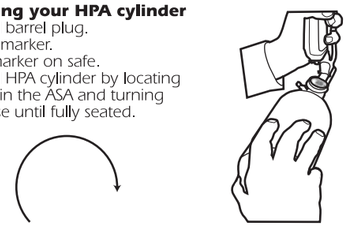


The purpose of a safety disk is to release HPA should there be an over pressurization in the cylinder/valve. If either safety disk leaks or vents, **DO NOT FILL** the cylinder. Installation of a replacement safety disk must only be performed by a qualified JT USA factory authorized airsmith. Replace a safety disk(s) only with a new properly rated safety disk from JT USA. Safety disk must be properly installed to correct torque specifications.

Any disassembly, change, or modification to the regulator, safety disk, or cylinder is dangerous and will void warranty. Removal of regulator from cylinder will void warranty. ONLY a qualified JT USA factory authorized airsmith should service the HPA system.

To locate qualified WGP factory authorized airsmith call 1-800-861-6095
www.worr.com

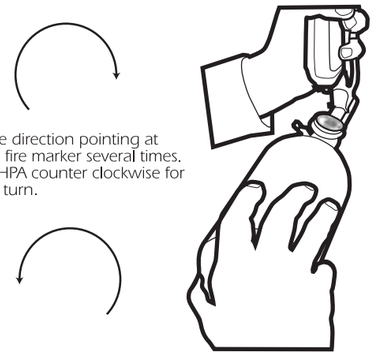
Installing your HPA cylinder
1. Install barrel plug.
2. Cock marker.
3. Put marker on safe.
4. Install HPA cylinder by locating threads in the ASA and turning clockwise until fully seated.



5. If tank o-ring leak occurs remove cylinder immediately and replace tank o-ring.
6. If leak occurs anywhere on your marker remove cylinder and repair leak before reinstalling cylinder.

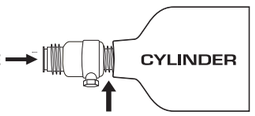
Use only high quality urethane tank o-rings for replacement, available from JT USA.

Removing your HPA cylinder:
1. Put marker on safe
2. Remove paintballs from your marker and then remove the loader.
3. In safe area, remove barrel point to ground and fire marker several times.
4. Remove barrel plug from detached barrel and use squeegee to dislodge any paintballs.
5. Replace barrel plug and then barrel
6. Turn HPA cylinder counter clockwise for one turn.



7. In safe direction pointing at ground, fire marker several times.
8. Turn HPA counter clockwise for another turn.
9. Fire marker till all gas has been released or vented.
10. Should you notice a leak between the regulator and cylinder during removal **STOP**. Place marker on ground move away until venting/leaking has stopped.
11. Remove cylinder and prepare for storage or transportation.

HIGH PRESSURE ALUMINUM ALLOY CYLINDER



⚠ DANGER

The cylinder can fly of with enough force to kill if the valve unscrews from the cylinder
- STOP if valve starts to unscrew from the cylinder· Screw it back on and take it to a trained person for repair·

EXPLOSION HAZARD: Improper use, filling, storage or disposal may result in property damage, serious personal injury, or death.
- This cylinder must be filled only by properly trained personnel in accordance with CGA Pamphlets P-1, C-6, G-6.3 and AV-7 available from the Compressed Gas Association. 4221 Walney Rd., Chantilly, Virginia 20151-2923.
- Valves must be installed and removed only by trained personnel.
- Never overfill the cylinder. Do not exceed the pressure rating stamped on your Cylinder, 3000 PSI.
- Do not expose to temperatures exceeding 130˚ F when pressurized.
- Do not use caustic cleaners or strippers.
- Do not modify this cylinder or valve in any way.
- Do not remove or cover this label.
- Cylinder *must* be destroyed if exposed to fire or heated to a temperature exceeding 250˚ F.
- Keep cylinder out of reach of children.

All components of the HPA delivery system must be properly rated for use with a 3000 psi system. Components include but are not limited to 1/8th inch NPT straight through coupler, hoses, and fittings.

CAUTION: Fit of component does not indicate proper pressure rating.

HYDROSTATIC TESTING:
The cylinder in this HPA system must have hydrostatic testing performed pursuant to US Department of Transportation regulations and guidelines. Physical damage to the cylinder, including but not limited to dents and scratches, requires cylinder inspection before filling, pursuant to US DOT regulations and guidelines.

TRANSPORT OF CYLINDER:
Cylinder must be drained of all air before any transportation via aircraft.

It is recommended to empty the cylinder before transport or storage, close the valve, and install the thread protector and input nipple cover to prevent dirt and debris from entering the cylinder.

SURFACE OF CYLINDER:

⚠ **WARNING: Cylinder is a pressure vessel holding high-pressure air. Do not change or alter the cylinder in any way as modification can cause death or serious bodily injury.**

Do not put any coloring substance, including but not limited to paint, on the cylinder.

Do not put any chemicals, including but not limited to paint remover, cleaning solutions, or caustic solutions, on the cylinder.

Do not remove metal from the cylinder by machining, carving, scratching, or any other means.

Change or modification to the cylinder are dangerous and will void warranty.

Do not place any sticker(s) on the cylinder
Do not remove the JT USA factory installed warning sticker.

The use of a protective cylinder cover, such as JT USA Pro-Series Tank Cover, is highly recommended to help protect cylinder from physical damage. Remove protective cylinder cover and inspect cylinder regularly for physical damage. If damage is observed, **DO NOT FILL**.

To locate qualified WGP factory authorized airsmith call 1-800-861-6095
www.worr.com

Cylinder Retesting
This cylinder must be hydrostatically retested every 5 years of life. Hydrostatic retesting must be performed by a licensed DOT re-certification facility. THE DATE OF MANUFACTURER, ON THE CYLINDER, DETERMINES this cylinder retest date. LOCATE THE date of manufacture. FOR EXAMPLE, Cliff Div. 08 @ 02 INDICATES THE DATE OF manufacture is the 8th month of 2002. The cylinder cannot be legally filled after 31 July 2007 unless it has been retested.

((((The retest date for the example cylinder is the first day of the 8th month of 2007.))))))

Applicable reference standards relevant to HPA filling and handling include but are not limited to those of the U.S. Department of Transportation, Compressed Gas Association, and American Society for Testing and Materials (www.astm.org).

All handlers of compressed air or nitrogen (N2) should follow DOT regulation and CGA Standards for high-pressure gas handling.

WARRANTY INFORMATION

WARRANTY: LIMITED 90 DAY WARRANTY (ORIGINAL PURCHASE RECEIPT REQUIRED)
90 days parts and labor, from date of purchase, verified by your original purchase receipt. JT will repair or replace this product if defective in materials or workmanship. This warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights, which may vary from state to state.
To obtain service call 1.800.861.6095, or go to www.worr.com

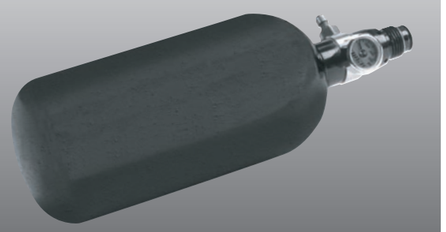
SERVICE: DO NOT RETURN TO PLACE OF PURCHASE.
To return this product for service or replacement you must have RA and your original purchase receipt. Product with RA number must be returned via trackable means. Product returned via regular mail or parcel post may become lost and WGP will not be responsible for replacement.

If you have a returns question contact: WGP Customer Services

1201 SE 30th St.
Bentonville, AR 72712
1.800.861.6095
www.worr.com

HPA System Specifications

Fill with only Compressed Air or N2
Volume: 50 cu in.
Max cylinder pressure: 3000 PSI
Output pressure: 800 PSI (+/- 15 PSI)
High-pressure safety disk: 5K (5000 PSI)
Low-pressure safety disk: 1.8K (1800 PSI)
Output thread and size: 1/8th in. NPT
Gauge thread and size: 1/8th in. NPT
Regulator thread: .830-14 NGO



WGP Air Système d'Air à Haute Pression Préréglé et Normalisé

MANUEL DE L'UTILISATEUR

Contient:
- Information sur la sécurité
- Information sur la garantie
- Mode d'emploi
- Diagramme annoté
- Guide de dépannage

⚠ Le symbole d'alerte indique des messages importants de sécurité dans ce manuel. Quand vous voyez ce symbole, faites très attention à la possibilité de blessure personnelle et lisez avec soin le message suivant.

⚠ **AVERTISSEMENT:** CE N'EST PAS UN JOUET. SA MAUVAISE UTILISATION POURRAIT PROVOQUER DES BLESSURES GRAVES OU LA MORT. L'ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ AVEC LE PAINTBALL DOIT ÊTRE PORTÉ PAR L'UTILISATEUR ET TOUTE PERSONNE A PORTÉE DE L'APPAREIL. IL EST RECOMMANDÉ D'AVOIR AU MOINS 18 ANS POUR L'ACHETER, 14 ANS POUR L'UTILISER SOUS LA SUPERVISION D'UN ADULTE OU 10 ANS POUR L'UTILISER SUR LES TERRAINS DE PAINTBALL OBÉISSANT AU STANDARD ASTM F1777-02. LIRE LE MODE D'EMPLOI AVANT UTILISATION.

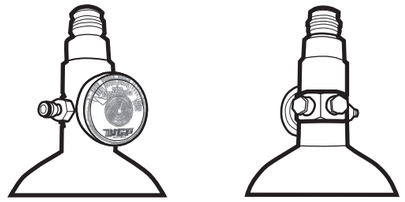
⚠ **AVERTISSEMENT:** NE JAMAIS TIRER SUR QUELQU'UN SANS ÉQUIPEMENT DE PROTECTION POUR LES YEUX, LES OREILLES, LA GORGE ET LA TÊTE, PROTECTION QUI DOIT ÊTRE PORTÉE À TOUT MOMENT. LA PROTECTION POUR LES YEUX DOIT ÊTRE SPÉCIFIQUEMENT CONÇUE POUR ÊTRE UTILISÉE AVEC LE PAINTBALL. NE PAS OBÉIR AUX PRÉCAUTIONS DE SECURITÉ PEUT AVOIR COMME CONSÉQUENCE DES BLESSURES CORPORELLES COMPRENANT LA CÉCITÉ ET LA SURDITÉ.

⚠ **AVERTISSEMENT:**
1. Ne jamais ajouter de l'huile à votre régulateur. Cela pourrait provoquer une explosion.
2. NE JAMAIS ajouter d'huile à la valve du régulateur.
3. NE JAMAIS ajouter d'huile à la valve de votre régulateur pour arranger une fuite. En cas de fuite, contacter WGP factory au 1-800-861-6095.
4. La valve de votre régulateur est pré lubrifiée avec de la graisse. NE JAMAIS ajouter d'huile à la valve pour arranger une fuite ou pour la lubrification.

Utiliser seulement de la graisse de lithium blanc pour la lubrification des filetages du réservoir ou celle du régulateur.

Pour trouver un appelez le
1-800-861-6095 ou allez à
www.worr.com

Part No. 141846-000



Note: pour protéger le filetage de votre régulateur il est recommandé d'acheter un protecteur de filetage de régulateur à installer quand la bouteille n'est pas utilisée. De la saleté ou des débris à l'intérieur d'un système d'air à haute pression peuvent provoquer une panne du régulateur. Pour empêcher que cela arrive veuillez acheter et installer un bouchon de manchon de remplissage du régulateur pour le manchon de remplissage de votre système air à haute pression (HPA).

Pour maintenir la longévité des composants du système HPA, remplir seulement avec de l'HPA propre et sec.

⚠ **AVERTISSEMENT:** Tous les marqueurs doivent être mesurés au chronographe avant usage pour déterminer la vitesse de la balle. L'air comprimé et le Co2 ont des caractéristiques de vélocité différentes dans le même marqueur. Mesurez toujours de nouveau au chronographe votre marqueur chaque fois que vous changez les réservoirs d'air, remplissez un réservoir, réparez le marqueur ou changez l'un des composants du marqueur, y compris les ressorts, le canon, etc.

HPA est aujourd'hui le choix préféré des joueurs de haut niveau dans le monde entier, parce que le HPA apporte des vélocités constantes dans toutes les variations de température et toutes les conditions atmosphériques, en améliorant l'exactitude. De plus, l'air à haute pression lui-même n'a essentiellement aucun poids, ceci améliore l'exactitude parce que le poids et l'équilibre d'un marqueur ainsi que le système HPA affecté sont constants.

REMPLISSAGE DU SYSTÈME HPA

Les remplissages de HPA doivent seulement être effectués par des personnes correctement formées, qualifiées et certifiées.

NE JAMAIS TROP REMPLIR LE CYLINDRE. NE PAS DEPASSER LE TAUX DE PRESSION ESTAMPILLÉ SUR VOTRE CYLINDRE, 3000 PSI

Tous les composants du système de remplissage HPA et du système de sortie du marqueur HPA doivent être adéquatement standardisés pour être utilisés avec un système de 3000 psi. Les composants comprennent mais ne sont pas limités à un dispositif d'accouplement transversal de 1/8e de pouce NPT, des tuyaux et des raccords.

ATTENTION: L'ajustement du composant n'indique pas le taux de pression correct.

Pour remplir votre système HPA, attachez un dispositif d'accouplement transversal de 1/8e NPT au raccord fileté d'entrée sur le côté de la valve.

Utiliser seulement des dispositifs d'accouplement transversaux, des tuyaux et des raccords correctement standardisés.

POUR REMPLIR: Tenir fermement le tuyau de remplissage pendant le processus de remplissage. Le taux de remplissage du cylindre ne doit pas dépasser 1000 psi par minute pour éviter la contrainte d'une dilatation thermique rapide sur le cylindre. Le remplissage du cylindre doit seulement être effectué pendant que le cylindre est détaché du marqueur. REMPLIR seulement avec de l'air comprimé propre et sec ou de l'azote (N2). Il est fortement recommandé que la source principale d'air comprenne un filtre pour "nettoyer" et enlever l'humidité de l'air avant de le mettre dans ce cylindre. La saleté ou les débris peuvent provoquer une panne du régulateur. Il est fortement recommandé qu'un bouchon de manchon de remplissage soit utilisé pour couvrir le raccord fileté d'entrée hors des remplissages, pour empêcher les débris d'entrer dans le cylindre, le régulateur, d'autres composants du système HPA et le marqueur. Ne jamais trop remplir au-delà du taux du cylindre, 3000 psi. La personne procédant au remplissage du cylindre doit utiliser une jauge de station de remplissage adéquatement mesurée et calibrée.

POUR DÉTACHER, vider la canalisation d'air de tout air et ensuite enlever le dispositif d'accouplement transversal.

JAUGE DE HAUTE PRESSION: Le système HPA comprend une jauge de pression pour indiquer la quantité de HPA dans la pression du cylindre. Les indications de la jauge peuvent dépasser le taux de pression maximum pour le cylindre. Par exemple : une jauge de système de 3000 psi avec des marquages jusqu'à 6000 psi. Ne dépassez pas le taux de pression estampillé sur votre cylindre (3000 psi). Si la jauge était fêlée ou endommagée, NE PAS REMPLIR le cylindre. Le système aura besoin d'être réparé. Appelez WGP Service Clientèle au 1-800-861-6095 ,ou à allez www.worr.com,

⚠ **AVERTISSEMENT:** SEULEMENT un réparateur qualifié et autorisé par l'usine WGP doit réparer le système HPA. Le travail de réparation doit seulement être effectué sur un cylindre complètement vide de pression avec la valve ouverte. Utilisez un adaptateur de réservoir ouvert/fermé pour décharger lentement votre système HPA. Une fois vide laissez l'adaptateur en place avec la valve ouverte jusqu'à ce que le cylindre ait atteint la température ambiante.

FUITES

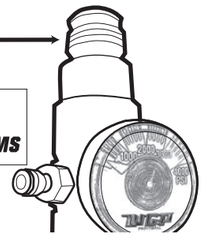
Si le HPA fuit sur une partie ou une autre du système HPA ou du marqueur, pour éviter la possibilité d'une blessure due à la pression.

NE PAS EMPÊCHER OU ESSAYER DE TROUVER UNE FUITE D'AIR AVEC UNE PARTIE DE VOTRE CORPS Y COMPRIS LES DOIGTS, LES MAINS OU LES OREILLES.

HPA a la possibilité de passer à travers la peau ou d'autres tissus et d'envoyer de l'HPA dans le système sanguin, où il peut déclencher une embolie d'air provoquant la mort ou une blessure corporelle grave. Si vous remarquez une fuite, une fois déchargé et vidé apportez immédiatement le système à un réparateur qualifié et autorisé par l'usine WGP . Utilisez seulement de l'eau savonnée pour essayer de trouver la source d'une fuite. Si vous deviez trouver une fuite entre le régulateur et le cylindre à un moment ou un autre, **ARRÊTEZ**. N'essayez pas de serrer ou de dévisser le régulateur. Placez le marqueur sur le sol et éloignez-vous jusqu'à ce que toute fuite/décharge cesse. Le système HPA aura besoin d'être réparé.

Pour trouver un appelez le
1-800-861-6095 ou allez à
www.worr.com

"Appliquez une couche mince de graisse de lithium blanc au filetage du régulateur"



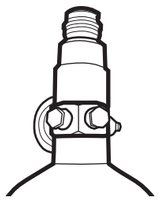
UTILISATION DE VOTRE SYSTÈME HPA

Votre système d'AIR À HAUTE PRESSION (HPA) est préréglé de façon standard à une pression de sortie de 800-psi (+/– 15 psi). Pour utilisation avec des marqueurs conçus pour fonctionner avec cette pression d'entrée seulement. Cette pression de sortie est similaire comme pression à un Cylindre de Dioxyde de Carbone (Co2). Vérifiez sur le mode d'emploi de votre marqueur quelle est la pression d'entrée recommandée pour sa compatibilité avec ce système HPA.

⚠ **AVERTISSEMENT: Ne regardez pas dans le trou ou le canon du marqueur tant que la source de gaz est attachée. Portez toujours le Système de Lunettes de Protection de Paintball en manipulant un marqueur.**

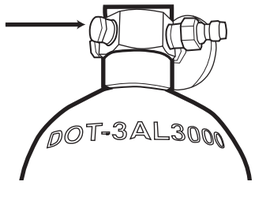
Informations de Sécurité

Régulateur: Le régulateur du système HPA a deux disques de sécurité obéissant au standard ASTM F 2030-00. L'emplacement du/des disque(s) de sécurité est indiqué sur le(s) dessin(s).



La réglementation du US Department of Transportation (Ministère US du Transport) exige que les deux disques soient en place pour que le cylindre soit rempli. Le disque de sécurité marqué 1800 (psi) est le disque de sécurité le plus près de la jauge.

Le disque de sécurité marqué 5k est le disque de sécurité près du manchon de remplissage entrée.



Le but d'un disque de sécurité est de libérer du HPA s'il y avait un excès de pressurisation dans le cylindre/valve. Si l'un des disques de sécurité fuit ou laisse échapper de l'air, **NE PAS REMPLIR** le cylindre. L'installation d'un disque de sécurité doit seulement être effectué par un réparateur qualifié et autorisé par l'usine JT USA. Remplacez seulement un/les disque(s) de sécurité avec un nouveau disque de sécurité correctement standardisé de JT USA. Le disque de sécurité doit être correctement installé pour corriger les spécifications de la force de torsion.

Tout démontage, changement ou toute modification apporté au régulateur, au disque de sécurité ou au cylindre est dangereux et annulera la garantie. Enlever le régulateur du cylindre rendra la garantie nulle. SEULEMENT un réparateur qualifié et autorisé par l'usine JT USA doit réparer le système HPA.

Pour trouver un appelez le
1-800-861-6095 ou allez à
www.worr.com

Installation de votre cylindre HPA
1. Installez le bouchon du canon.
2. Inclinez le marqueur.
3. Mettez le marqueur sur sécurité.
4. Installez le cylindre HPA en repérant le filetage dans l'ASA et en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit complètement en place.

5. Si le joint o-ring du réservoir fuit enlevez le cylindre immédiatement et remplacez le joint o-ring du réservoir.
6. S'il y a une fuite à un endroit quelconque sur votre marqueur, enlevez le cylindre et réparez la fuite avant de ré-installer le cylindre.

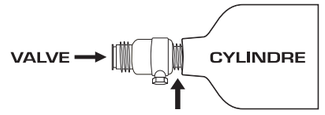
Pour le remplacement utilisez seulement des joints o-rings pour réservoir en uréthane de grande qualité, disponibles à JT USA.

Pour enlever votre cylindre HPA :
1. Mettez le marqueur sur sécurité
2. Enlevez les paintballs de votre marqueur et enlevez ensuite le chargeur.
3. Dans un endroit sûr, enlevez le canon en visant vers le sol et déchargez le marqueur plusieurs fois.
4. Enlevez le bouchon du canon du canon détaché et utilisez une baguette pour déloger tout paintball.
5. Remettre le bouchon du canon en place et ensuite le canon
6. Tournez le cylindre HPA une fois dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.

7. En visant vers le sol dans une direction sûre, tirez avec le marqueur plusieurs fois.
8. Tournez le HPA une fois de plus dans le sens contraire aux aiguilles d'une montre.

9. Tirez avec le marqueur jusqu'à ce que tout le gaz ait été libéré ou évacué.
10. Si vous remarquez une fuite entre le régulateur et le cylindre pendant que vous détachez **STOP**. Placez le marqueur sur le sol et écartez-vous jusqu'à ce que l'échappement/la fuite s'arrête.
11. Enlevez le cylindre et préparez-vous au rangement ou au transport.

CYLINDRE À HAUTE PRESSION EN ALUMINIUM



⚠ DANGER

Le cylindre peut s'envoler avec assez de force si la valve du cylindre se dévisse, ce qui peut mener à la mort.

Arrêtez si la valve commence à se dévisser du cylindre. Revissez la et amenez le à un expert pour la reparation.

DANGER D' EX PLOSION: l'usage incorrect, le remplissage, l'emmagasinage ou la disposition incorrecte peuvent aboutir aux dommages de propriété, des blessures sérieuses ou la mort.

- Ce cylindre doit être rempli seulement par unpersonnel qui a reçu la formation nécessaire en référence des brochures CGA P-1, C-6, G-6.3 et AV-7 disponible de l'Association de Gaz Comprimés. 4221 Walney Rd., Chantilly, Virginia 20151-2923.
- Les valves doivent être installées et enlevées seulement par le personnel entraîné.
- Ne jamais remplir le cylindre en excès. Ne dépassez pas la pression indiquée sur votre Cylindre, 3000 PSI.
- Si pressurisé n'exposez pas aux températures dépassant 130 degrés F.
- N'utilisez pas des moyens de nettoyage caustiques ou détachant de peinture.
- Ne modifiez d'aucune façon ce cylindre ou cette valve.
- Ne pas enlevez ou couvrir l'étiquette.
- Le Cylindre doit être détruit si exposé aux feu, ou chauffé à une température qui dépasse 250 degrés F.
- Garder le cylindre hors de la portée des enfants.

Tous les composants du système de décharge HPA doivent être correctement standardisés pour être utilisés avec un système de 3000 psi. Les composants comprennent mais ne sont pas limités à un dispositif d'accouplement transversal de 1/8e de pouce NPT, des tuyaux et des raccords.

ATTENTION: L'ajustement du composant n'indique pas le taux de pression correct.

TEST HYDROSTATIQUE:
Le cylindre dans ce système HPA doit avoir reçu un test hydrostatique conformément à la réglementation et aux directives du US Department of Transportation (Ministère US du Transport). Des dégâts matériels au cylindre, comprenant mais n'étant pas limités aux bosses et aux éraflures, exigent l'inspection du cylindre avant le remplissage, conformément aux règlements et directives du US DOT.

TRANSPORT DU CYLINDRE:
Le cylindre doit être vidé de tout air avant de la transporter en avion.

Il est recommandé de vider le cylindre avant de le transporter ou de le ranger, de fermer la valve et d'installer le protecteur de filetage et le bouchon du raccord d'entrée pour empêcher que de la saleté et des débris entrent dans le cylindre.

EXTÉRIEUR DU CYLINDRE:

⚠ **AVERTISSEMENT: Le cylindre est un récipient à pression contenant de l'air à haute pression. Ne changez pas ou n'altérez pas le cylindre en aucune façon car une modification peut provoquer la mort ou des blessures corporelles graves.**

Ne mettez pas sur le cylindre de substance colorante, y compris mais n'étant pas limité à de la peinture.

Ne mettez pas sur le cylindre de matière chimique, y compris mais n'étant pas limité à des décapants, des produits nettoyants ou des solutions caustiques.

N'enlevez pas de métal du cylindre en l'usinant, le taillant, l'égratignant ou de toute autre manière.

Les changements ou les modifications apportés au cylindre sont dangereux et annuleront la garantie.

Ne mettez pas d'autocollant(s) sur le cylindre
N'enlevez pas l'autocollant d'avertissement de JT USA installé à l'usine.

L'utilisation d'une housse de protection du cylindre, comme la housse JT USA Pro-Series Tank Cover, est fortement recommandée pour aider à la protection du cylindre contre des dégâts matériels. Enlevez la housse de protection du cylindre et inspectez le cylindre régulièrement pour vérifier qu'il n'y a pas de dégâts matériels. Si l'on remarque un dégât, **NE PAS REMPLIR**.

Pour trouver un appelez le
1-800-861-6095 ou allez à
www.worr.com

Tester de nouveau le cylindre
Ce cylindre doit avoir un test hydrostatique refait tous les 5 ans pendant sa durée. Le nouveau test hydrostatique doit être effectué par une installation de re-certification habilitée par le DOT. LA DATE DU FABRICANT, SUR LE CYLINDRE, DÉTERMINE la date du nouveau test du cylindre. TROUVEZ LA date de fabrication. PAR EXEMPLE, Cliff Div. 08 @ 02 INDIQUE LA DATE DE fabrication comme le 8e mois de 2002. Le cylindre ne peut pas être légalement rempli après le 31 juillet 2007 à moins d'avoir été testé de nouveau.

(((((La date du nouveau test pour le cylindre de l'exemple est le premier jour du 8e mois de 2007.)))))))

Les standards de référence applicables au sujet du remplissage de HPA et de la manipulation comprennent mais ne sont pas limités à ceux du U.S. Department of Transportation, Compressed Gas Association (Association du Gaz Comprimé) et American Society for Testing and Materials (Société Américaine pour les Tests et les Matériaux) (www.astm.org).

Toutes les personnes manipulant l'air comprimé ou l'azote (N2) doivent suivre les règles du DOT et les Standards CGA pour la manipulation de gaz à haute pression.

GARANTIE

90 jour pièces et main d'œuvre, à partir de la date d'achat, vérifiée par votre reçu d'achat d'origine. JT réparera ou remplacera ce produit s'il a des défauts de matériel ou de fabrication. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques. Vous pouvez aussi avoir d'autres droits, qui varient d'état en état.
Pour avoir le service après-vente appelez le 1.800.861.6095, ou allez à www.worr.com

SERVICE APRÈS-VENTE: NE LE RENVOYEZ PAS À L'ENDROIT OU VOUS L'AVEZ ACHETÉ.
Pour renvoyer ce produit pour être réparé ou échangé vous devez avoir le RA et votre reçu d'achat d'origine. Le produit avec le numéro RA doit être renvoyé avec un moyen de localisation. Un produit renvoyé par courrier normal ou paquet poste peut se perdre et WGP ne sera pas responsable de son remplacement.

Si vous avez une question sur les renvois contactez:

1201 SE 30th St.
Bentonville, AR 72712
1.800.861.6095
www.worr.com

Spécifications du Système HPA

Remplir seulement avec de l'Air Comprimé ou N2
Volume : 50 pouces cubiques
Pression maximum du cylindre : 3000 PSI
Pression de sortie : 800 PSI (+/- 15 PSI)
Disque de sécurité de haute pression : 5K (5000 PSI)
Disque de sécurité de basse pression : 1.8K (1800 PSI)
Filetage de sortie et dimension : 1/8e pouce NPT
Filetage de jauge et dimension : 1/8e pouce NPT
Filetage du régulateur : .830-14 NGO